

半球阀拆卸

发布日期：2025-09-24

杠杆式耐磨半球阀

1、球体阀座无摩擦：在使用过程中可快速启闭，阀门在关闭过程中球体和阀座只在密封时才接触，其余行程均为无摩擦无磨损运动，开

启轻便快捷，关闭时球面相对阀座渐入运动，对球面上沾敷物料有剪切作用，实现自清洁功能，使阀门密封性能更可靠，使用寿命长。

2、双向密封：产品出厂时设计为双向密封，密封等级为6级，同时产品进出口不分方向，这样能更好的满足各种不同苛刻工况需求。

3、全金属密封结构□C型半球体表面内外、上下轴全部喷涂碳化钨，阀座可以堆焊各种硬质合金。

4、内件可互换，可现场更换半球体等零部件，便于现场维修保养，减低使用成本。

5、本产品出口端为60° 漏斗型结构，流道畅通，流阻小，体腔空间大，无死角区，无介质堆积处，安全可靠。

6、阀座为焊接式，废除了常规球阀阀座后用弹簧、柔性石墨预压密封结构，解决了阀座卡死的后顾之忧。使产品用途更广更可靠。

19、按工况特殊需求阀体一侧设计有吹扫接口，保证了产品不同介质的需求。

本产品可替代下料阀、轨道球阀、排渣阀以及常规产品闸阀、截止阀、球阀、旋塞阀、角阀等。
四川耐冲刷半球阀厂家哪家好？半球阀拆卸

半球阀目前，双偏心半球阀的多种规格产品已应用在不同行业的各种项目上，效果良好，并逐步在扩大使用范围。偏心半球阀的密封

偏心半球阀采用金属和非金属两道密封，且要求具有自密封性。非金属密封采用耐磨、耐寒橡胶，阀座应有导流作用。

偏心半球阀不允许有外漏，上、下轴端应采用至少2道O形密封圈密封。

4、阀体连接型式及长度要求

偏心半球阀的端头应设法兰，法兰连接尺寸执行整体铸铁管法兰GB/T 17241.6-2008标准，工作

压力PN1.0MPa□

5、阀体、球体、阀盖、压圈及传动装置壳体

阀体、球体、阀盖、压圈及传动装置壳体为球墨铸铁，结构采用单偏心，材质按QT450-10材料型号执行。半球阀拆卸云南全通径半球阀厂家哪家好？

目前，双偏心半球阀的多种规格产品已应用在不同行业的各种项目上，效果良好，并逐步在扩大使用范围。偏心半球阀的密封

偏心半球阀采用金属和非金属两道密封，且要求具有自密封性。非金属密封采用耐磨、耐寒橡胶，阀座应有导流作用。

偏心半球阀不允许有外漏，上、下轴端应采用至少2道O形密封圈密封。

4、阀体连接型式及长度要求

偏心半球阀的端头应设法兰，法兰连接尺寸执行整体铸铁管法兰GB/T 17241.6-2008标准，工作压力PN1.0MPa□

5、阀体、球体、阀盖、压圈及传动装置壳体

阀体、球体、阀盖、压圈及传动装置壳体为球墨铸铁，结构采用单偏心，材质按QT450-10材料型号执行。

（1）送水泵房泵机组止回阀需具备快开、缓闭功能，阀门整体运行情况需安全、经济、可靠、智能，以有效保护管道及水泵安全。多功能水泵控制阀、液控双速闸阀因其启闭方式、结构组成等不足，在送水泵机组应用中存在诸多问题。

（2）相较多功能水泵控制阀与液控双速闸阀，全通径偏心半球阀基于其偏心结构、软硬双密封、双向浮动阀座和智能化液控驱动等结构优势，使得其在应用于泵后止回时具有水损小、磨损小、易操作、易维护等优势，阀门整体运行更加安全、经济、可靠、智能。

宁夏手动半球阀厂家哪家好？

该水厂在实施偏心半球阀改造后，至今已使用近两年，使用过程中，未出现故障及维修情况。而另一座使用液控双速闸阀的水厂，1-4号水泵机组双速闸阀均为2012年安装，从安装后的第三年开始，几乎每年都会对厂内液控双速闸阀进行大修。

导致液控双速闸阀出现高维修情况的原因，可能为使用年限较长阀门各部件老化，但其阀门本身由于组成部件较多，也造成其所需维护工作量大：双速闸阀阀体启闭行程偏长，液压缸内活塞密封件容易出现密封不良的问题，造成液压缸内上腔和下腔都会存在有驱动介质，*终导致阀门无法关严出现漏水的情况、阀门开启也无法开到*大限位，需对液压缸内活塞进行更换；阀体底部凹槽与闸板限位，在长时间震荡后，会发生位移，情况严重时需对阀板进行更换；阀体底部凹槽易累积颗粒物加速密封副磨损，电磁换向阀故障频率高等问题，均增加阀门维护工作量。

对比液控双速闸阀维修情况可知，全通径偏心半球阀基于偏心结构、软硬双密封、双向浮动阀座和智能化液控驱动等结构优势，使其在使用过程中维护工作量极少，相较于液控双速闸阀应用于

泵后止回时更安全、更可靠。西藏小口径半球阀厂家哪家好？半球阀拆卸

宁夏电动半球阀厂家哪家好？半球阀拆卸

偏心半球阀结构特点及工作原理

1、结构特点

根据水煤浆工况条件，适用于有腐蚀性、颗粒硬度高工况的新型硬密封偏心半球阀具有很多特点。

(1)耐腐蚀

能满足石油化工等行业对腐蚀性能的特殊要求。

(2)双向密封

能保证阀门的双向密封，使阀门的密封性能提高，保证介质逆向流动的密封性能，为防止水煤浆倒流提供安全保障，同时为在线抢修提供可靠的保障。

(3)清洗方便

由于水煤浆是一种分别由质量分数为不到70%的煤粉、30%的水分以及另加不到1%的化学添加剂(分散剂和稳定剂)制备成的煤基液态燃料。在系统检修停车时，停留在阀门和管道内的煤浆介质，极易沉积煤粉颗粒，这样会导致阀门开车时，无法正常打开。因此在阀体上设有清洗口和排污口，此种结构设计对冲洗阀门防止启闭卡死起到至关重要的作用。

(4)耐冲蚀

在密封副上不仅堆焊了具有耐蚀性、耐高温、耐磨性能好的钴基合金，密封面堆焊厚度 $t \geq 3\text{mm}$ 硬度 $\geq 55\text{HRC}$ 而且还在阀腔过流面上喷涂高耐磨性的WC 使得密封副和阀门过流表面硬度 $\geq 65\text{HRC}$ 这样使得阀门具有更好的耐磨性和耐冲刷性能。偏心半球阀(见图1)在全开位置具有低流阻，流阻系数几乎为零。半球阀拆卸

上海赛宾阀门有限公司主营品牌有赛宾，发展规模团队不断壮大，该公司生产型的公司。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家有限责任公司（自然）企业。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的半球阀，切断阀，调节阀，程控阀。上海赛宾阀门顺应时代发展和市场需求，通过**技术，力图保证高规格高质量的半球阀，切断阀，调节阀，程控阀。